



MPP SERIES

Management-Software für die Kleinserienfertigung einer Vielzahl von Werkstücken



Nach Eingabe des Fertigungsplans erfolgt die Ausführung des Betriebs automatisch. Produktionsergebnisse, Systemauslastung und weitere Daten können an den CNC-Steuerungen MAZATROL SmoothX und SmoothG kontrolliert werden. Bei Anbindung an ein (vom Anwender gestelltes) Netzwerk ist der Zugriff auf die Systemdaten von Bürorechnern, Tablets und Smartphones aus möglich.

1 Überwachung

System- und Produktionsstatus werden grafisch angezeigt. Die Überwachung des Systembetriebs ist damit ganz einfach.



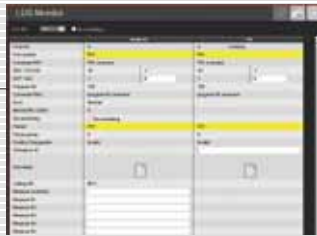
Startbildschirm



Systemüberwachungsbildschirm

2 Anzeige von Betriebsanweisungen

Zur Unterstützung des Bedieners werden verschiedene Hilfsbildschirme z.B. mit Anweisungen zum Laden des Werkstücks oder mit einer Liste der fehlenden Werkzeuge angezeigt.



Anweisungen zum Laden des Werkstücks



Anzeige fehlender Werkzeuge

3 Anzeige der Produktionsergebnisse

Anhand unterschiedlicher Grafiken werden die Produktionsergebnisse angezeigt, so dass die Systemauslastung bequem analysiert werden kann.



Gantt-Diagramm-Bildschirm
(Betriebsergebnisdaten einer Woche)



Analysebildschirm
(Analyse von Bearbeitungs- und Rüstzeit)

Mazak

Yamazaki Mazak Deutschland GmbH

Esslinger Straße 4-6, D-73037 Göppingen
T: +49 (0) 7161 675 0 F: +49 (0) 7161 675 273

www.mazak.com

■ Änderung der technischen Daten vorbehalten.
■ Dieses Produkt unterliegt sämtlichen geltenden Außenhandelskontrollgesetzen und -bestimmungen.
■ Die in dieser Broschüre aufgeführten Genauigkeitskennwerte und sonstigen Daten wurden unter Referenz-Bedingungen ermittelt. Bei geänderten Bedingungen (Raumtemperatur, Werkstückmaterial, Werkzeugmaterial, Zerspanungsbedingungen usw.) können Abweichungen auftreten.

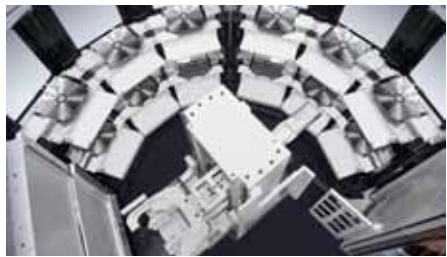
MPP SERIES 17.07.0 G 99Y517217G0



SMOOTH
TECHNOLOGY

MPP SERIES

Mazak



Für den reibungslosen Palettenwechsel sind alle Paletten im gleichen Abstand zum Mittelpunkt des Palettenregalsystems angeordnet.

■ MPP-kompatible Maschinen



Dank Servomotoren an allen Achsen erfolgt das Laden und Entladen der Paletten schnell und zuverlässig.



Die Ladestation wurde nach ergonomischen Gesichtspunkten gestaltet, um ausgezeichneten Zugang zu den Werkstücken zu gewährleisten.



5 Achsen

VARIAXIS i-600
VARIAXIS i-700



Horizontales
Bearbeitungszentrum

HCN-4000
(MAZATROL SmoothG)
HCN-5000
(MAZATROL SmoothG)



Automatisierungssystem für die Kleinserienfertigung

Kompakt-Palettenregalsystem

Das neue MPP (MULTI PALLET POOL) wurde speziell im Hinblick auf die stetig steigende Nachfrage nach Automatisierungslösungen – in diesem Fall für die Kleinserienfertigung – konzipiert. Eine Vielzahl unterschiedlicher Teile kann hiermit mit hoher Produktivität gefertigt werden.



Palettenregalsystem mit geringem Platzbedarf

Das Regalsystem kann nach der Erstaufstellung des MPP problemlos in der Länge erweitert und so an die steigenden Fertigungsanforderungen angepasst werden.

Betrieb und Verwaltung des MPP-Systems werden über die gleiche Software gesteuert wie Mazaks bewährtes FMS-System, das weltweit große Anerkennung für seine hohe Bedienerfreundlichkeit und Produktivität genießt.

Optimale Voraussetzungen für die Entscheidung für MPP:

- Suche nach einem Automatisierungssystem mit geringem Platzbedarf
- Begrenzte Platzverhältnisse sprechen gegen die Installation eines horizontal ausgelegten Palettenregalsystems
- Möglichkeit des Einstiegs mit einer einzelnen Maschine und des späteren Ausbaus zu einem kompletten Palettenregalsystem



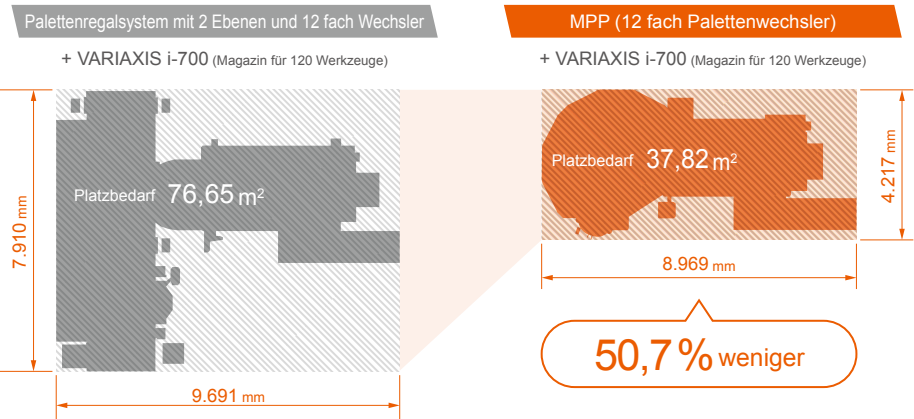
Vertikales Bearbeitungszentrum mit 5-Achsen-Simultansteuerung

VARIAXIS i-600
VARIAXIS i-700



Kompakt und damit platzsparend

Im Vergleich zu Systemen mit horizontal ausgelegten Palettenregalen lässt sich die gleiche Menge an Paletten auf weniger Platz unterbringen.



Flexible Auslegung des Palettenregals mit geeigneter Aufnahmekapazität

Wählbar mit Aufnahmekapazitäten von 6, 12 und 18 Paletten.



Werkstückspezifikationen



Technische Daten des MPP (VARIAXIS i-600, i-700)

	VARIAXIS i-600	VARIAXIS i-700
Palettenanzahl	6 / 12 / 18	
Palettengröße	400 mm × 400 mm	500 mm × 500 mm
Max. Tragfähigkeit (ohne Palette)	300 kg	400 kg
Max. Werkstückabmessungen (ohne Palette)	Ø600 mm × H425 mm	Ø730 mm × H500 mm



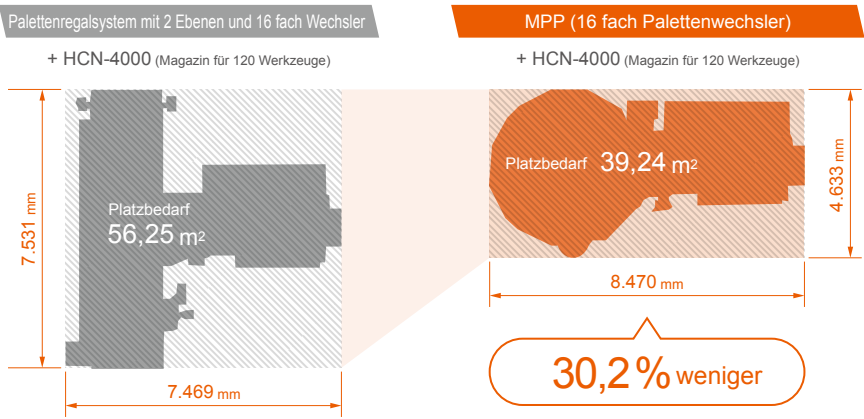
Horizontales Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentrum mit hoher Präzision

HCN-4000
(MAZATROL SmoothG)
HCN-5000
(MAZATROL SmoothG)



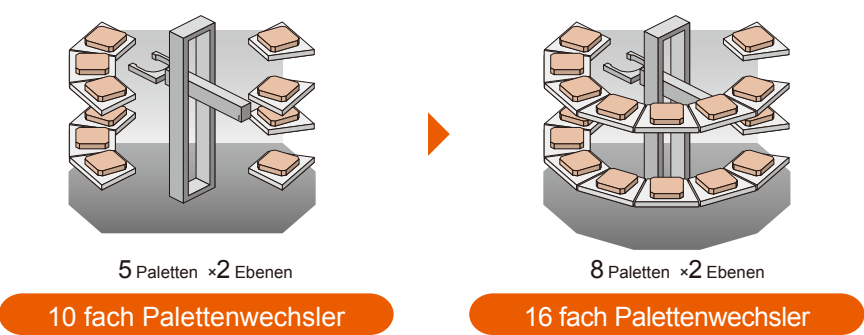
Kompakt und damit platzsparend

Im Vergleich zu Systemen mit horizontal ausgelegten Palettenregalen lässt sich die gleiche Menge an Paletten auf weniger Platz unterbringen.

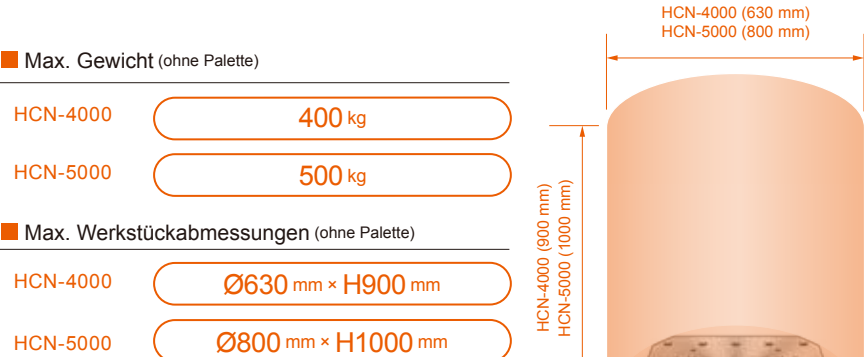


Flexible Auslegung des Palettenregals mit geeigneter Aufnahmekapazität

Wählbar mit Aufnahmekapazitäten von 10 und 16 Paletten.



Werkstückspezifikationen



Technische Daten des MPP (HCN-4000, HCN-5000)

	HCN-4000	HCN-5000
Palettenanzahl	10 / 16	
Palettengröße	400 mm × 400 mm	500 mm × 500 mm
Max. Tragfähigkeit (ohne Palette)	400 kg	500 kg
Max. Werkstückabmessungen (ohne Palette)	Ø630 mm × H900 mm	Ø800 mm × H1000 mm