

Technisches Datenblatt

Horizontales CNC-Bearbeitungszentrum · OKUMA MA-600HII

Referenz-Nr.: 24180

Maschinentyp	Horizontales Bearbeitungszentrum
Fabrikat	OKUMA
Modell	MA-600HII
Menge	1 Stück
Baujahr	2021
Steuerung	OKUMA OSP-P300MA
Zustand	neuwertig, nur 438 Spindelstunden

Ausstattung

- OSP suite (zahlreiche Apps für einfachere und schnellere Bedienung)
- ECO suite (umfangreiche Funktionen zur Energieeinsparung)
- Zur Umgebungstemperatur geregeltes Spindelkopfkühlsystem
- Kühlmitteldusche im Arbeitsraum
- Duschkühlanlage im Arbeitsraum (zusätzliche Kühlung/Reinigung der Werkstücke)
- Handdusche zur Reinigung von Werkstücken, Vorrichtungen und Arbeitsraum
- Kugelrollspindelkühlung der X- und Z-Achse
- Doppelte Kugelrollspindel in der Y-Achse, Lager und Motorflansch gekühlt
- Integrierter Scharnierbandförderer aus dem Arbeitsraum
- Integrierter Schneckenförderer
- Kühlschmiermittelzufuhr durch die Spindel, 15 bar / 20 l/min
- Luftzufuhr durch die Spindel bei Spindeldrehung, Düse an der Spindelnase
- HD-Pumpen-Set, Ausführung 70 bar
- Mayfran Consep 2000 II Kühlschmiermittelreinigungsanlage (Reinigungsgrad ca. 25 Mikrometer, Reinwassertank ca. 1.100 l, Abwurf nach rechts)
- Werkzeugbruchkontrolle und Werkzeuglängenvermessung über mechanischen Tastsensor
- In-Prozess-Messen mit RENISHAW-Taster (OMP60)
- Hi-Cut Pro: Regelung des Beschleunigungsverhaltens beim Wechsel der Vorschubrichtung
- ServoNavi: Anpassung der Servoparameter an Werkstückgewicht und Maschinenzustand
- Thermische Kompensation der Spindel (TAS-S) und des Konstruktionsaufbaues (TAS-C)
- Synchronisiertes Gewindebohren bis max. Spindeldrehzahl, Schraubenlinieninterpolation (Gewindefräsen)
- Spindellastüberwachung zum Bohren und Gewindeschneiden
- Eckenverrunden und Anfasen
- 100 Werkstücknullpunkte, 999 Werkzeuglängen-/Radiuskorrekturen, 8-stellige Werkzeugnummern
- Teileprogrammspeicher 4 GB, Automatikspeicher 2 MB
- Abnehmbares elektronisches Handrad
- 2 USB-Schnittstellen, Netzwerkschnittstelle Ethernet zur Programmübertragung

Technische Daten

Verfahrwege

X-Achse	1.000 mm
Y-Achse	900 mm
Z-Achse	1.000 mm
Eilgang X/Y/Z	60 m/min

Arbeitsraum

Abstand Spindelmitte–Tischoberfläche	50–950 mm
Abstand Spindelnase–Tischmitte	70–1.070 mm

Hauptspindel

Aufnahme	SK50 / ISO 50, BIG-PLUS
Antriebsleistung	30 kW
Max. Drehzahl	6.000 1/min
Max. Drehmoment	606 Nm

NC-Rundtisch (B-Achse)

Ausführung	vollwertige 4. Achse
Positionen	360.000
Kleinstes Eingabeinkrement	0,001°

Werkzeugwechsler

Magazinplätze	60 (ISO 50 / BIG-PLUS, Einzelkettenausführung, variable Platzkodierung)
Max. Werkzeugdurchmesser	140 mm
Max. Werkzeugdurchmesser (freie Nebenplätze)	240 mm
Max. Werkzeuglänge	450 mm
Max. Werkzeuggewicht	25 kg

Palettenwechsler

Ausführung	2-fach Drehpalettenwechsler (NC-Achse)
------------	--

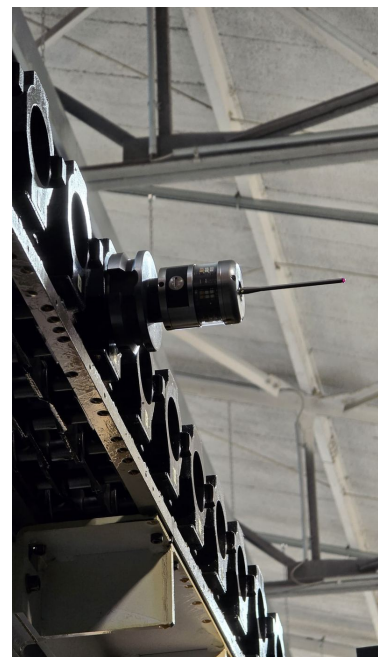
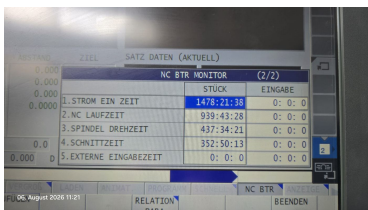
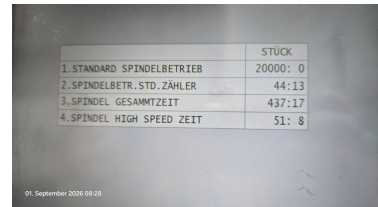
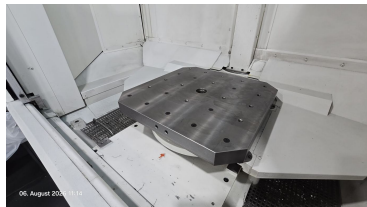
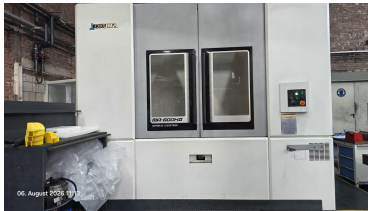
Steuerung

Typ	OKUMA OSP-P300MA
Bildschirm	15" Farb-LCD TFT (1024x768), 3D-Farbgrafik, Multi-Touch-Screen
Betriebssystem	Parallel laufendes Windows-Betriebssystem, offen für Windows-Anwendungen

Betriebsstunden / Zustand

Einschaltzeit	ca. 1.478 h
Spindellaufzeit	ca. 438 h

Fotos



Alle Angaben unverbindlich. Irrtümer und Änderungen vorbehalten.