

Technische Daten der Standardmaschine

QUICK TURN NEXUS

100-II MY

100-II MSY

150-II (300 U / 500 U)

100-II serie

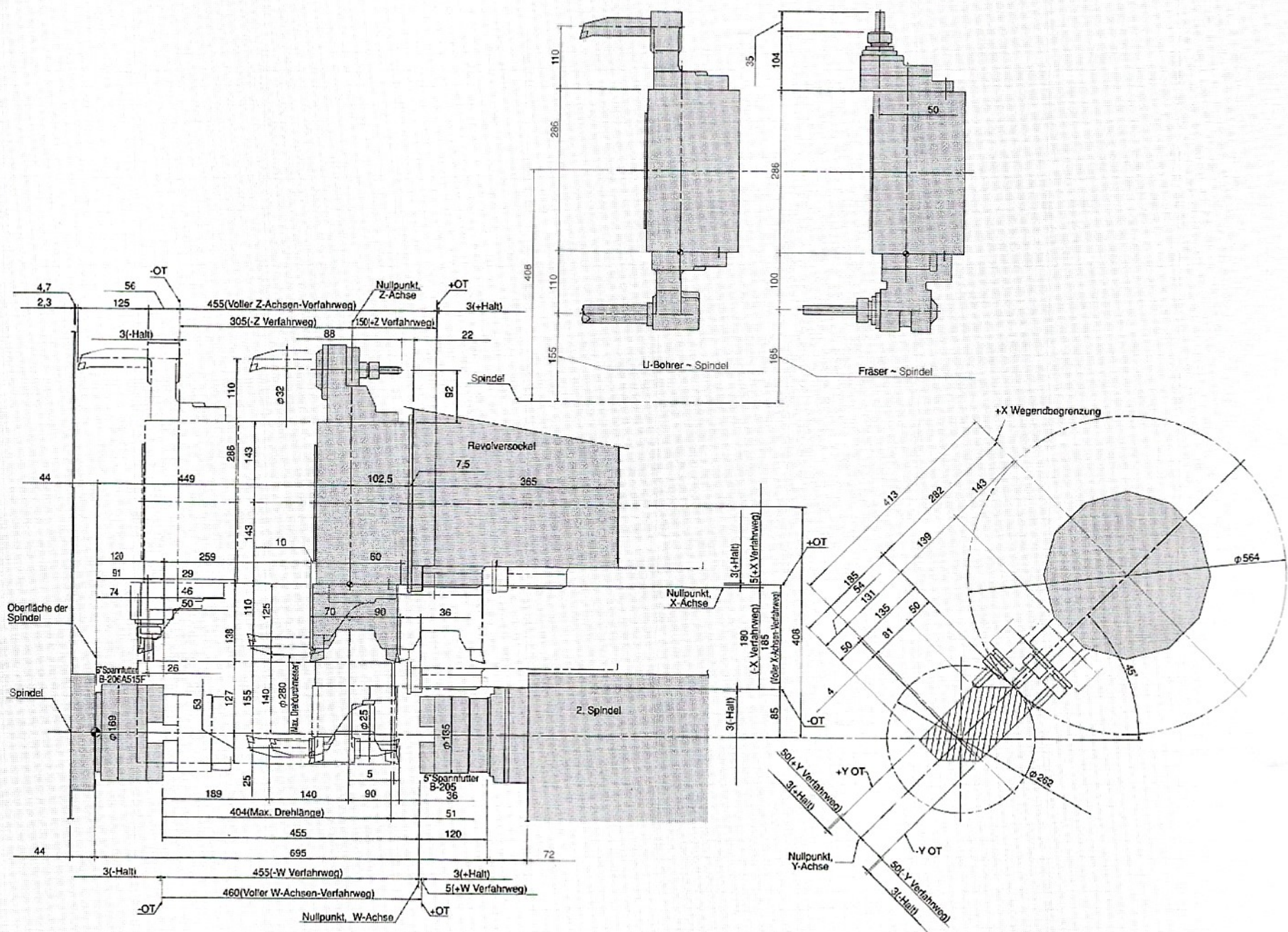
Kapazität	Max. Schwingdurchmesser	φ 550 mm	φ 550 mm	φ 550 mm
	Schwingdurchmesser über dem Querschlitzen	φ 280 mm	φ 280 mm	φ 280 mm
	Max. Bearbeitungsdurchmesser	φ 280 mm	φ 280 mm	φ 330 mm
	Max. Bearbeitungslänge*1	334 mm	-	282 mm / 517 mm
	Abstand zwischen den Spannbacken (beide Spindeln)	-	455 mm	-
	Max. Stangendurchmesser*2	φ 51 mm	φ 51 mm	φ 51 mm
Verfahrweg	X-Achsen-Verfahrweg	185 mm	185 mm	190 mm
	Y-Achsen-Verfahrweg	100 mm (±50 mm)	100 mm (±50 mm)	-
	Z-Achsen-Verfahrweg	385 mm	455 mm	315 mm / 545 mm
Hauptspindel	Spannfuttergröße	6"	6"	8"
	Hauptspindeldrehzahl*1	6000 min ⁻¹	6000 min ⁻¹	5000 min ⁻¹
	Spindeldrehzahlbereich	Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos
	Spindel Nase	A2-5	A2-5	A2-6
	Spindelbohrung	φ 61 mm	φ 61 mm	φ 61 mm
2. Spindel	Spannfuttergröße	-	5"	-
	Drehzahl der 2. Spindel	-	6000 min ⁻¹	-
	Verfahrweg des 2. Spindelstocks (W-Achse)	-	460 mm	-
	Positioniergeschwindigkeit der 2. Spindel	-	30000 mm/min	-
Revolver	Revolvertyp	Trommelrevolver mit 12 Positionen (VDI-Typ)	Trommelrevolver mit 12 Positionen (VDI-Typ)	Trommelrevolver mit 8 Positionen (Aufschraubbar)
	Werkzeuganzahl	12 Werkzeuge	12 Werkzeuge	8 Werkzeuge
	Drehwerkzeugschaft	20 mm	20 mm	25 mm
	Durchmesser des Bohrstangenschafts	φ 32 mm	φ 32 mm	φ 40 mm
	Revolverwechselgeschwindigkeit	0,18 s / 1 Schaltschritt	0,18 s / 1 Schaltschritt	0,2 s / 1 Schaltschritt
Frässpindel	Frässpindeldrehzahl	4500 min ⁻¹	4500 min ⁻¹	-
	Bearbeitungskapazität der Frässpindel	Bohren : φ 16 mm, Schaftfräsen : φ 16 mm, Gewindebohren : M16x2,0	Bohren : φ 16 mm, Schaftfräsen : φ 16 mm, Gewindebohren : M16x2,0	-
Vorschubgeschwindigkeit	Eilanggeschwindigkeit : X-Achse	30000 mm/min	30000 mm/min	30000 mm/min
	Eilanggeschwindigkeit : Y-Achse	21000 mm/min	21000 mm/min	-
	Eilanggeschwindigkeit : Z-Achse	33000 mm/min	33000 mm/min	33000 mm/min
	Eilanggeschwindigkeit : C-Achse	555 min ⁻¹	555 min ⁻¹	-
Reitstock	Reitstockverfahrweg	350 mm	-	325 mm / 530 mm
	Körnerspitze	MT 4 (Feststehende Körnerspitze)	-	MT 4 (Feststehende Körnerspitze)
Motoren	Hauptspindelmotor (30-min-Betrieb)	11 kW	11 kW	15 kW
	Hauptspindelmotor (Dauerbetrieb)	7,5 kW	7,5 kW	11 kW
	Motor der 2. Spindel (25% ED)	-	11 kW	-
	Frässpindelmotor (5-min-Betrieb)	5,5 kW	5,5 kW	-
	Kühlmittelpumpenmotor	0,18 kW	0,18 kW	0,18 kW
Anschlusswert	Leistungsaufnahme (Dauerbetrieb)	17,8 kVA	17,8 kVA	22,5 kVA
	Druckluftanschluss	0,5 MPa [5 kgf/cm ²] 150 L/min (ANR)	0,5 MPa [5 kgf/cm ²] 150 L/min (ANR)	0,5 MPa [5 kgf/cm ²] 100 L/min (ANR)
Kühlmittel	Fassungsvermögen des Tanks	130 L	130 L	130 L / 160 L
	Maschinenhöhe	1930 mm	1930 mm	1800 mm / 1800 mm
	Aufstellfläche	2140 mm X 1630 mm	2315 mm X 1630 mm	1835 mm X 1630 mm / 2135 mm X 1630 mm
	Gewicht	3900 kg	4200 kg	3500 kg / 3700 kg

*1 Spindelgeschwindigkeit und maximale Drehlänge sind abhängig von der Spezifikation des Spannfutters.

*2 Maximale Stangenkapazität variiert entsprechend der Spezifikation des Spannfutters.

QUICK TURN NEXUS 100-II MS / MSY

Verfahr Wegdiagramm



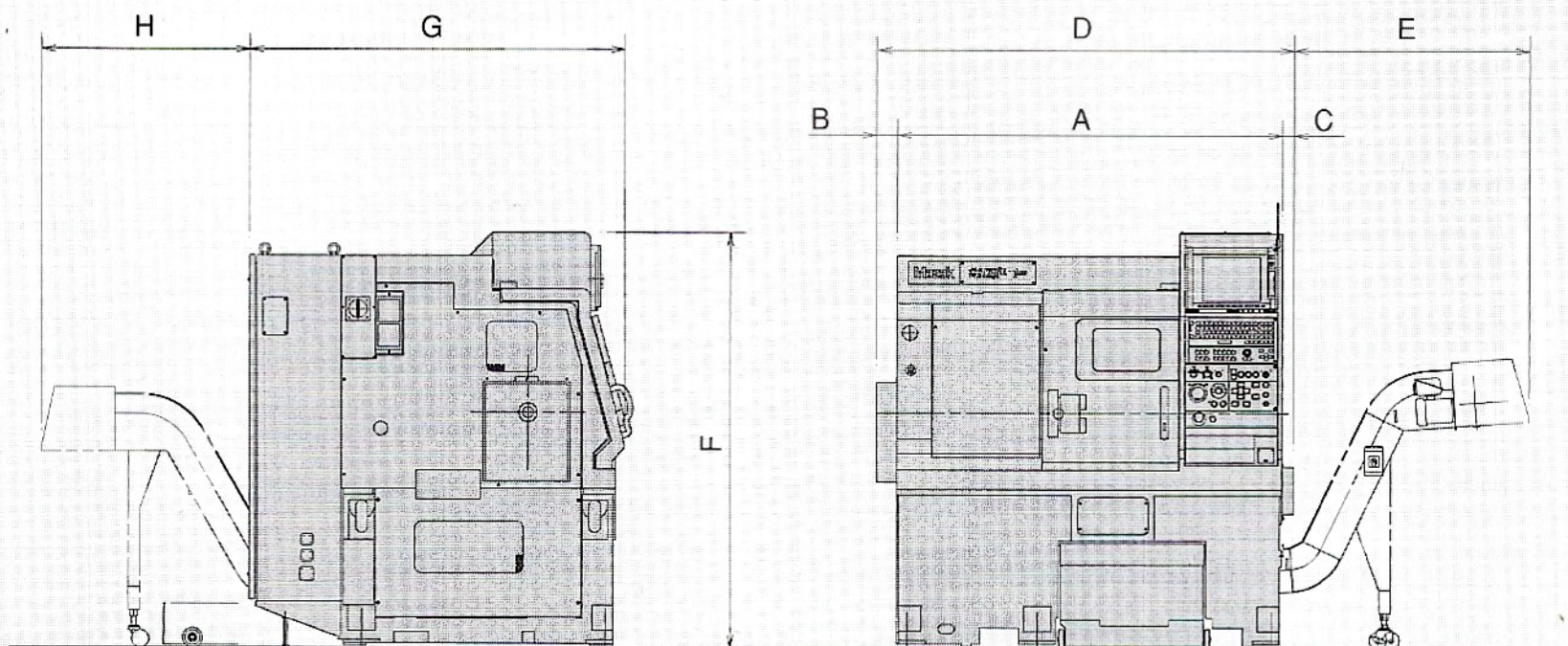
Y-Achsen-Verfahrwegdiagramm für QUICK TURN NEXUS 100-II MSY (300U)

Einheit mm

QUICK TURN NEXUS 100- II

Maschinenabmessungen

100-II serie



	QUICK TURN NEXUS 100- II	QUICK TURN NEXUS 150- II (300 U)	QUICK TURN NEXUS 150- II M (500 U)
A	1670 mm	1670 mm	1970 mm
B	70 mm	115 mm	115 mm
C	50 mm	50 mm	50 mm
D	1790 mm	1835 mm	2135 mm
E	1023,0 mm	1023,0 mm	1019,4 mm
F	1800 mm	1800 mm	1800 mm
G	1629,5 mm	1629,5 mm	1629,5 mm
H	899,5 mm	899,5 mm	899,5 mm

	QUICK TURN NEXUS 100- II M	QUICK TURN NEXUS 100- II MS	QUICK TURN NEXUS 100- II MY	QUICK TURN NEXUS 100- II MSY
A	1970 mm	2235 mm	2070 mm	2235 mm
B	120 mm	70 mm	70 mm	70 mm
C	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
D	2090 mm	2315 mm	2140 mm	2315 mm
E	1069,4 mm	988,3 mm	1153,3 mm	988,3 mm
F	1800 mm	1800 mm	1930 mm	1930 mm
G	1629,5 mm	1629,5 mm	1629,5 mm	1629,5 mm
H	743,9 mm	743,9 mm	743,9 mm	743,9 mm