

QTE-200 SG (500U)

CNC-DREHZENTRUM



QTE-200 SG (500U)

Merkmale

- Integrierter Spindelmotor für superschnelle Präzisionsbearbeitung
- Vollständig programmierbarer, NC-gesteuerter Reitstock verringert die Einrichtzeit.
- Revolver mit 12 Stationen und Servoantrieb für eine schnelle Span zu Span-Zeit und weniger ungenutzte Schneidzeit.
- Ausgestattet mit der neuen MAZATROL SmoothEz CNC-Steuerung mit 15" Touchscreen für eine einfache Bedienung.

Vorzüge

- ✓ Platzsparendes, kompaktes Drehzentrum, ausgelegt auf höchste Leistung.
- ✓ Einfache Wartung mit umweltfreundlichen, energiesparenden Funktionen.
- ✓ Leistungsstarke Spindel erzielt hochpräzise Leistungen selbst bei hoher Drehzahl.
- ✓ Dank der Maschinenkonstruktion mit integriertem Spindelmotor werden Schwingungen beim Hochgeschwindigkeitsbetrieb so gering wie möglich gehalten. Das Ergebnis ist außergewöhnliche Oberflächengüte und max. Werkzeugstandzeit.
- ✓ Bietet erhöhte Produktivität bei der Bearbeitung für kleine und mittelgroße Drehkomponenten.

QTE-200 SG (500U)

Technische Daten

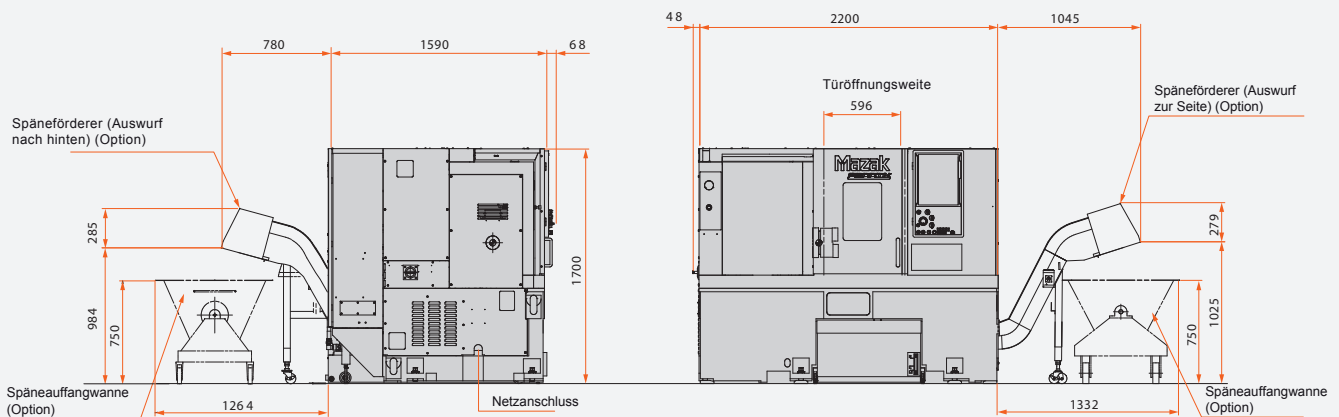
Spannfuttergröße	8"
Max. Schwingdurchmesser / Max. Werkstückdurchmesser (mm)	Ø580 / Ø290
Stangendurchlass ^{*1} (mm)	Ø51
Max. Drehlänge (mm) ^{*2}	520 mm
Drehspindel min-1 / kW / Nm	5.000 / 15 (40 % ED) / 195 (25 % ED)
Anzahl der Werkzeugstationen	12
Eilgang X/Z (m/min)	30 / 30
Reitstock MT Nr.	MT Nr.5
CNC-Steuerung	SmoothEz

*1 Bei Verwendung eines Spannfutters mit Durchlass

*2: Je nach Spannfutterdaten

Maschinenabmessungen

Einheit: mm



Um mehr über die QTE-200 SG (500U) zu erfahren,
kontaktieren Sie Ihren Mazak-Ansprechpartner

Mazak

Yamazaki Mazak Deutschland GmbH | Esslinger Str. 4-6 | 73037 | Göppingen
Tel: 0049 7161 6750 | mazakeu.de

SCANNEN SIE,
UM MEHR ZU
ERFAHREN ▶



Sie benötigen keine App – nur Ihre Smartphone-Kamera.