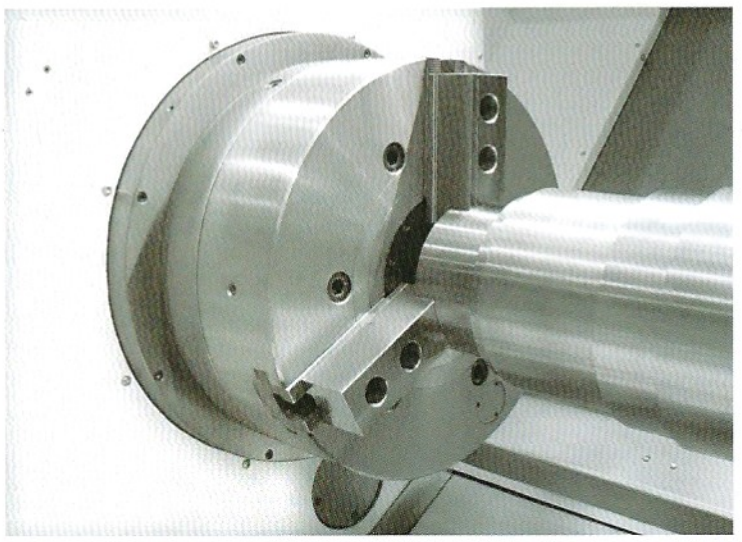
Kraftvolle Hauptspindel



Max. Drehmoment 7000 Nm

Max. Spindelleistung 45 kW

Mit ihren hochsteifen Arbeitsspindeln eignen sich die Maschinen der Serie SLANT TURN NEXUS 500, 550,500M,550M für eine Vielzahl an Einsatzbereichen, und zwar sowohl für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung als auch für die Schwerzerspanung. Dies ist möglich durch den Einsatz eines AC-Antriebes in Verbindung mit einem 2-stufigen Getriebe. Zur Gewährleistung höchster Genauigkeit kann die Spindel in 0,0001°-Schritten indexiert werden.

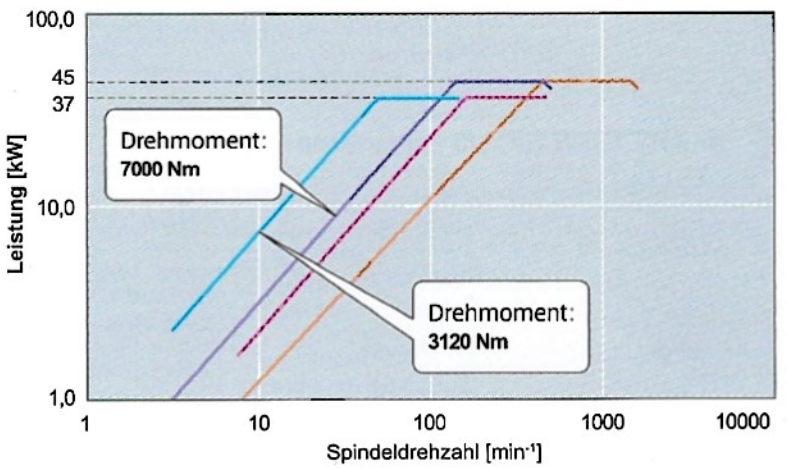
SLANT TURN NEXUS 500 / 500M

Spindelbohrung Ø185 mm
Spindeldrehzahl 1600 min^{-1}

Max. Drehmoment 7000 Nm

Hauptspindel-leistung: AC 45 kW (30-min-Betrieb)
AC 37 kW (Dauerbetrieb)

Wicklung für niedrige Drehzahl: untere Getriebestufe
Wicklung für niedrige Drehzahl: obere Getriebestufe
Wicklung für hohe Drehzahl: untere Getriebestufe
Wicklung für hohe Drehzahl: obere Getriebestufe



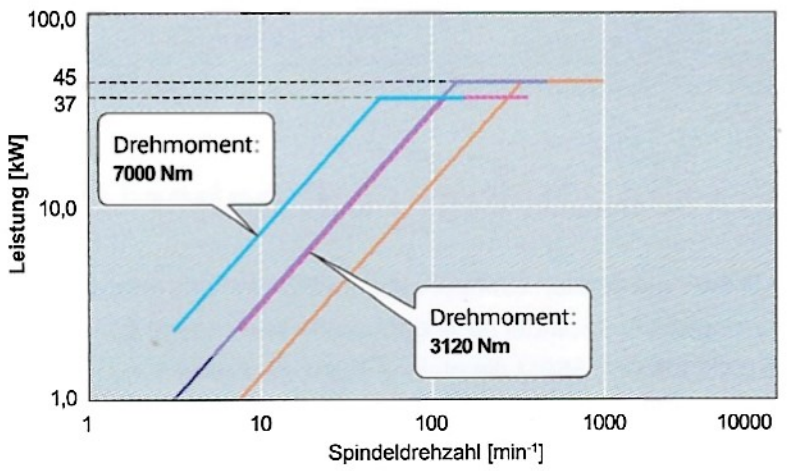
SLANT TURN NEXUS 550 / 550M

Spindelbohrung Ø275 mm
Spindeldrehzahl 1000 min^{-1}

Max. Drehmoment 7000 Nm

Hauptspindel-leistung: AC 45 kW (30-min-Betrieb)
AC 37 kW (Dauerbetrieb)

Wicklung für niedrige Drehzahl: untere Getriebestufe
Wicklung für niedrige Drehzahl: obere Getriebestufe
Wicklung für hohe Drehzahl: untere Getriebestufe
Wicklung für hohe Drehzahl: obere Getriebestufe



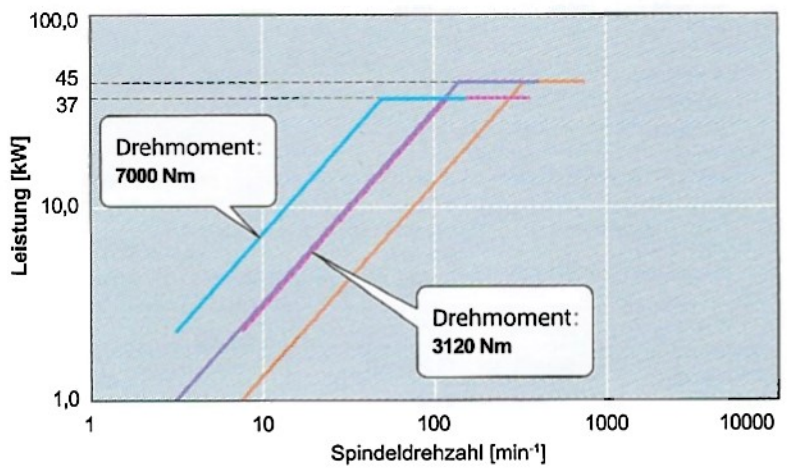
SLANT TURN NEXUS 550 / 550M

Spindelbohrung Ø320 mm **Option**
Spindeldrehzahl 750 min^{-1}

Max. Drehmoment 7000 Nm

Hauptspindel-leistung: AC 45 kW (30-min-Betrieb)
AC 37 kW (Dauerbetrieb)

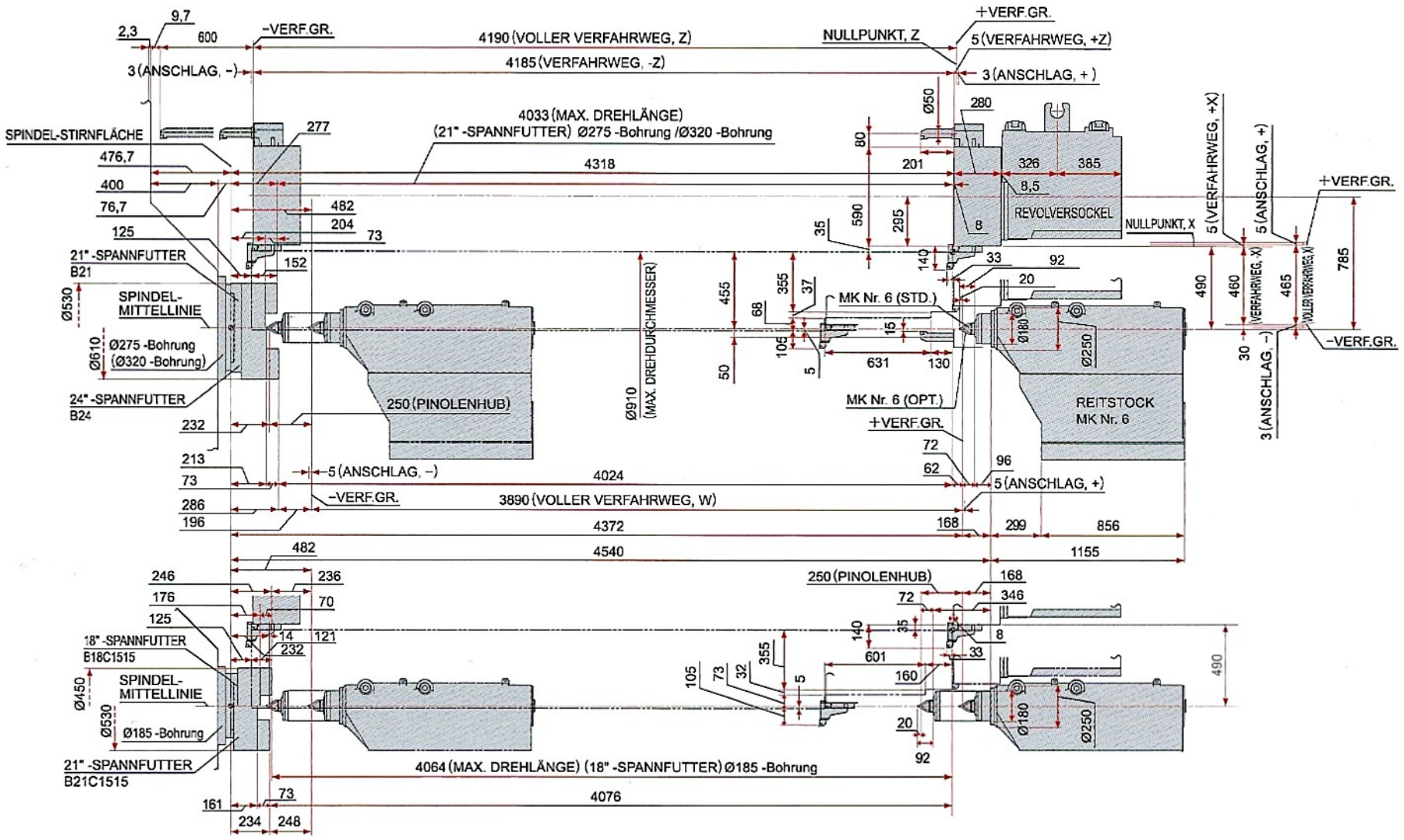
Wicklung für niedrige Drehzahl: untere Getriebestufe
Wicklung für niedrige Drehzahl: obere Getriebestufe
Wicklung für hohe Drehzahl: untere Getriebestufe
Wicklung für hohe Drehzahl: obere Getriebestufe



Verfahrwegdiagramm

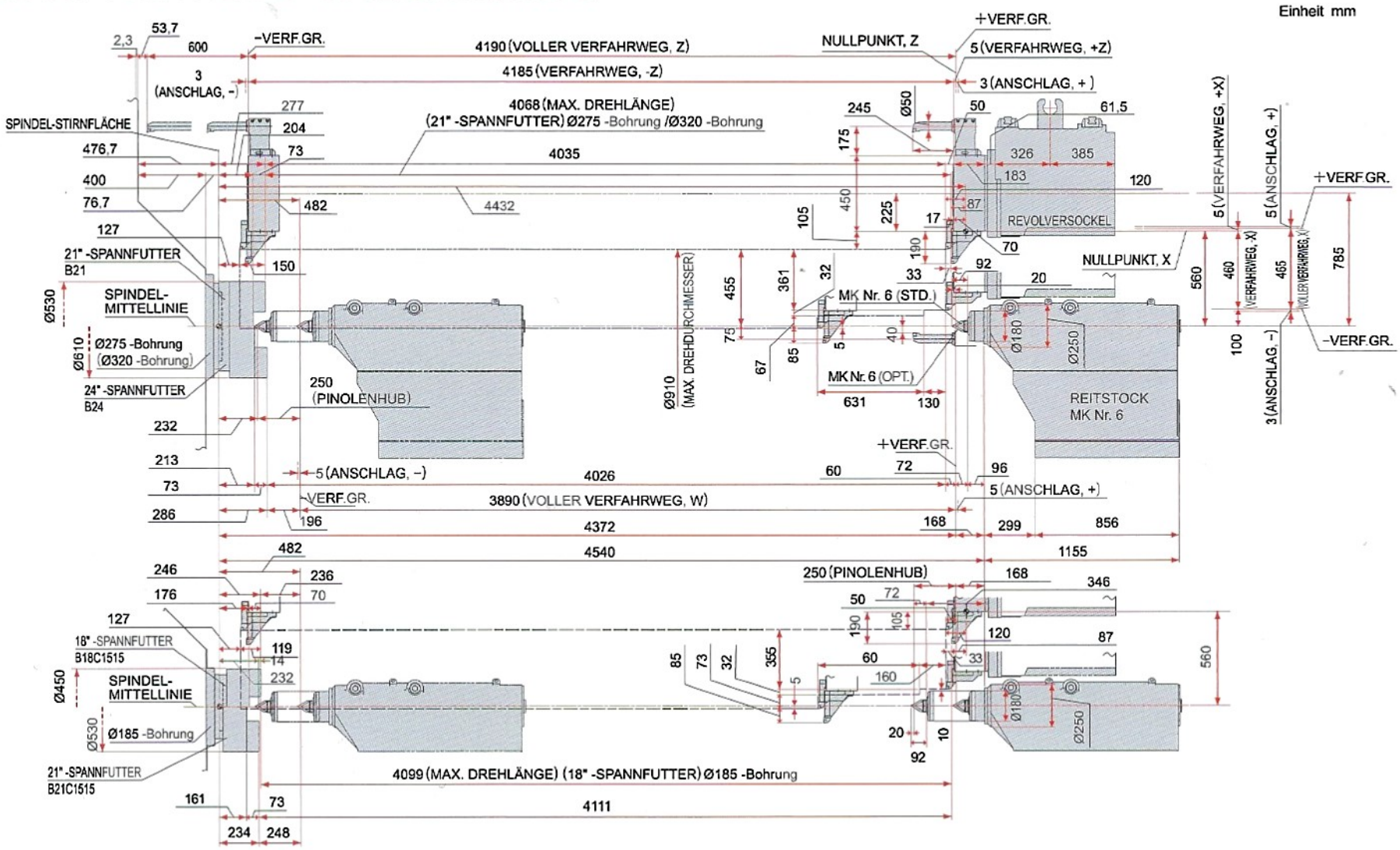
SLANT TURN NEXUS 500/550 (4000U)

Einheit mm



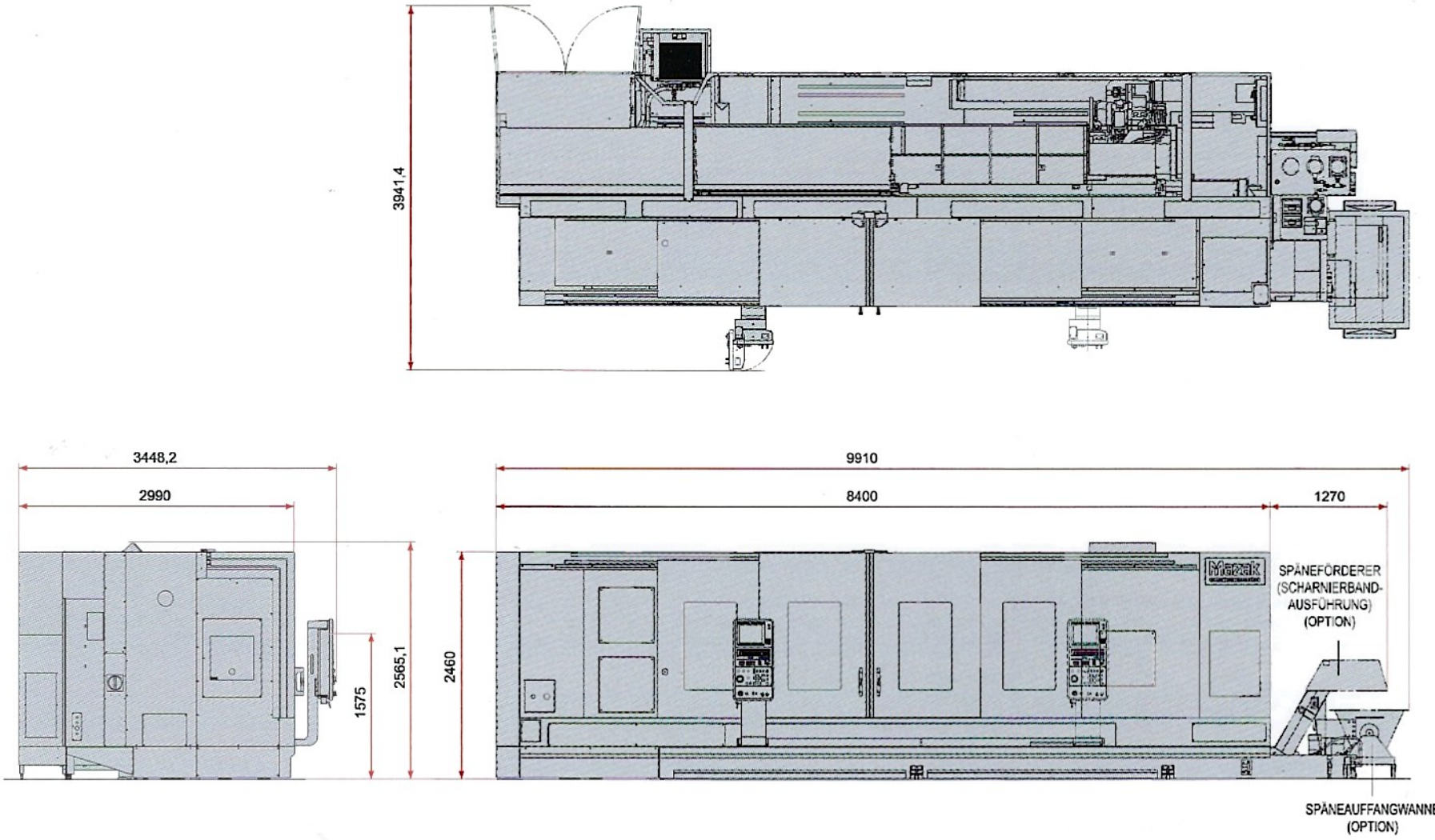
SLANT TURN NEXUS 500M/550M (4000U)

Einheit mm



4000U

Einheit mm



*: Die Höhe der Spindelmittellinie über dem Boden richtet sich nach den technischen Daten des Späneförderers.