

Mazak

VCE-600

Vertikales Bearbeitungszentrum

MAZATROL
*SMOOTH*E*Z*



Mit der neuesten
CNC-Steuerung

VCE-600

Die nächste Generation vertikaler Bearbeitungszentren mit der neuesten MAZATROL SmoothEz CNC-Steuerung für unvergleichliche Produktivität

Werkzeugmagazin

Aufnahme von 24 Werkzeugen in der Standardausführung mit Servoantriebs-Magazin. Optional mit 30 und 48 Werkzeugen für eine erhöhte Maschinenflexibilität.



Linearrollenführungen an allen Achsen

Hochsteife Linearrollenführungen ermöglichen Schwer- und Hochgeschwindigkeitszerspanung.



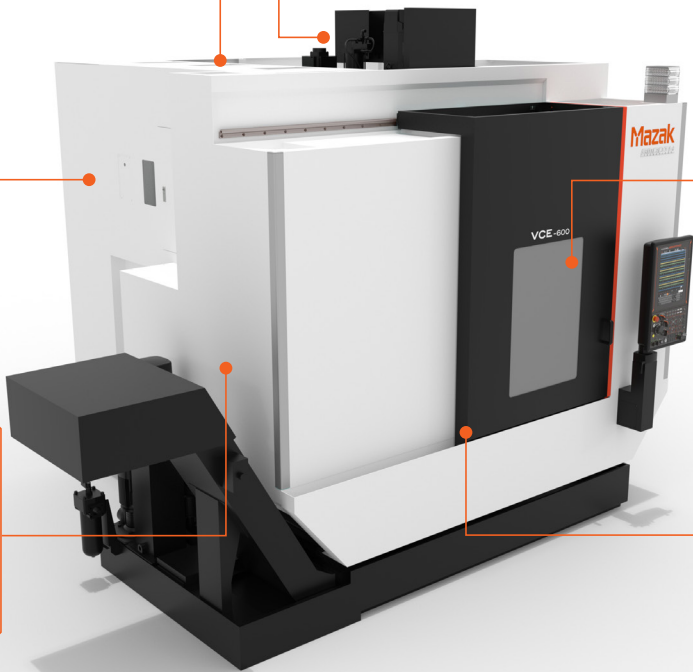
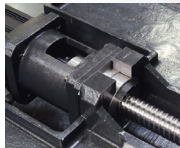
Magazin-ATC-Tür

Optionale Magazin-ATC-Tür für kürzere Einrichtzeiten.



Direktantrieb-Servomotoren an allen Achsen

Direktantrieb-Servomotoren sorgen für eine überragende Präzision und Wiederholgenauigkeit.



Großes Sichtfenster

Für eine einfache Bedienerüberwachung des Bearbeitungsprozesses

Große Arbeitsraumbür

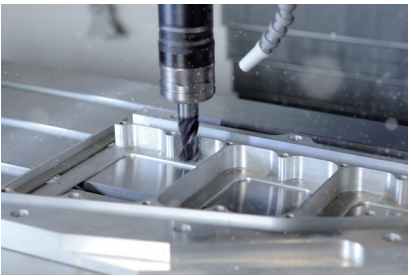
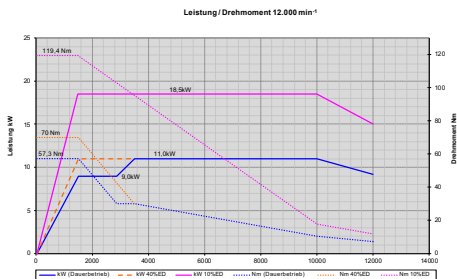
Weit zu öffnende, einseitige Tür für eine praktische Bedienung und guten Zugang zum Kran.

Kürzere Zykluszeiten dank hoher Vorschubgeschwindigkeit, gutem Beschleunigungs-/Verzögerungsverhalten und schnellem Werkzeugwechsel.

- **Vorschubgeschwindigkeit: 36 m/min • Hauptspindeldrehzahl: 12.000 min⁻¹**
- **Werkzeug zu Werkzeug: 1,9 Sekunden**
- Einzigartiges Mazak THERMAL SHIELD – stabile, hochpräzise Bearbeitung im Dauerbetrieb

Hochleistungsspindel

Leistungsstarke Spindel – 12.000 min⁻¹ / 18,5 kW / 119,4 Nm – speziell konzipiert für die zuverlässige Bearbeitung unterschiedlichster Werkstoffe.



Drei Ez (Easy) Funktionen für unübertroffene Bedienerfreundlichkeit

MAZATROL SMOOTH Ez

EZ-Bedienung



Intuitiver 15"-Touchscreen

Bedienung über Touchscreen (ähnlich wie bei einem Smartphone oder Tablet).



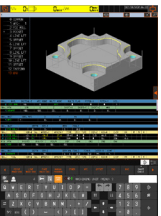
Kundenspezifische Anzeige

Die Position der angezeigten Daten kann mit nur einer Bedienung am CNC-Bildschirm geändert werden. Die Daten können geprüft und durch minimale Anpassung des Displays je nach Betriebsvorgang eingestellt werden.

Ez-Bearbeitung

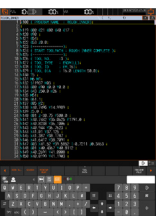
Quick MAZATROL

Programme können einfach erstellt und durch Anzeige des Werkstücks als 3D-Modell geprüft werden.



EIA / ISO

Umfassende EIA/ISO-Programmierungsfunktionen bietet das Allerbeste beider Welten.



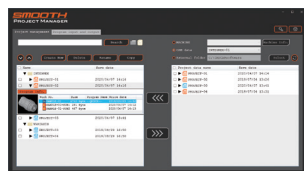
Ez-Einrichtung

Alle Fertigungsdaten können durch Verknüpfung mit dem Smooth Project Manager verwaltet werden.

SMOOTH CAM AI

OPTION

SMOOTH TOOL MANAGEMENT



AUTOMATISIERUNG

Automatisierung als Grundgedanke

Umfassende optionale Automatisierungspakete mit Beladungstüren vorne, links oder rechts sind verfügbar.



Automatische Werkzeug- und Werkstückmessung

Optionale Werkzeug- und Werkstückmessung mit der RTS-Einheit und dem Messtaster RMP60 von Renishaw.



■ Technische Daten der Standardmaschine

VCE-600		
Verfahrweg	X- / Y- / Z-Achsen-Verfahrweg	1050 / 600 / 600 mm
Tisch	Tischgröße / Tragfähigkeit	1300 x 600 mm / 1200 kg
	Aufspannfläche des Tisches	18 mm breite T-Nut x 5, 100 mm Abstand
Spindel	Max. Spindeldrehzahl	12.000 min ⁻¹
	Spindelkonus	7/24 Kegel Nr. 40
Vorschubgeschwindigkeit	Eilanggeschwindigkeit (X-, Y-, Z-Achse)	36 m/min
Automatischer Werkzeugwechsler	Werkzeugaufnahmekapazität	24 (30 / 48*)
	Max. Werkzeugdurchmesser / -länge (ab Messlinie) / -gewicht	Ø75 (Ø150) / 300 mm / 8 kg
	Werkzeugwechselzeit (Werkzeug zu Werkzeug)	1,9 s
Spindelmotor	Spindelleistung (10 % ED / 40 % ED / Dauerbetrieb)	18,5 / 11,0 / 11,0 kW
	Spindeldrehmoment (10 % ED / 40 % ED / Dauerbetrieb)	119,4 / 70,0 / 57,3 Nm
Maschinenabmessungen	Höhe / Breite / Tiefe / Gewicht	(ca.) 2938 mm / 3126 mm / 3143 mm / 7000 kg
CNC-Steuerung		MAZATROL SmoothEz

* = Option

■ Standard- und Sonderausstattung

ATC	ATC mit Werkzeugmagazin für 24 Werkzeuge	●
	ATC mit Werkzeugmagazin für 30 oder 48 Werkzeuge	○
Spindel	Spindel mit 7/24-Konus Nr. 40 – 12.000 min ⁻¹	●
Hohe Genauigkeit	Kugelumlaufspindel-Innenkühlung (X-, Y-, Z-Achse)	○
Ausstattung für Fabrikautomatisierung	Absolutpositioniersystem	●
	Automatisches Ein- / Ausschalten + automatischer Warmlauf	●
	Magazin / Automatische Werkzeugwechsler	○
	Maschinenstatusleuchte (3-farbig)	○
	Abnehmbarer manueller Impulsgeber	○
	Automatisch öffnende/schließende Arbeitsraumtür	○
	Zusätzliche M-Codes (6 Stck.)	○
	Messpaket 1 (einschl. Vorbereitung für Messtaster RMP60)	○
	Messpaket 2 (einschl. Messtaster RMP60)	○
	Automatisierungspakete	○
Kühlmittelsystem und Späneentsorgung	Kühlmittelpaket 1	●
	Kühlmittelpaket 2	○
	Kühlmittelpaket 3	○
	Kühlmittelpaket 4	○
	Spindelkühlpaket	○
	Schneckenförderer (nur Kühlmittelpaket 1)	○
	Spülsystem für die Abdeckung (nur Kühlmittelpaket 1)	○
	Kühlmittelpistole	○
	Ölabscheider	○
	Kühlmittelsparsystem	○
	Späneauffangwanne (feststehend oder kippbar)	○
	Gekapselte obere Abdeckung	●
	Arbeitsraumbeleuchtung	●
	Zusätzliche Arbeitsraumbeleuchtung	○
Arbeitsumgebung	Ölnebelabsauganlage (nur Vorbereitung)	○
	Ölnebelabsauganlage	○
	Betriebsmodus 3	○
	4. Achse (nur Vorbereitung)	○
	Kitagawa GT250 4. Achse	○
NCRT-Optionen	Spannfutter / Reitstock für GT250	○

● : Standard ○ : Option

Mazak

Yamazaki Mazak Deutschland GmbH

Esslinger Straße 4-6, D-73037 Göppingen
TEL: +49 (0) 7161 675 0

www.mazakeu.de

- Änderung der technischen Daten vorbehalten.
- Dieses Produkt unterliegt sämtlichen geltenden Außenhandelskontrollgesetzen und -bestimmungen.
- Die in dieser Broschüre aufgeführten Genauigkeitskennwerte und sonstigen Daten wurden unter Referenz-Bedingungen ermittelt. Bei geänderten Bedingungen (Raumtemperatur, Materialzusammensetzung, Gasqualität, Schneidbedingungen usw.) können Abweichungen auftreten.
- Der vorliegende Produktkatalog darf weder ganz noch auszugsweise kopiert oder anderweitig vervielfältigt werden.



VCE-600 MAZATROL SmoothEz 6.9.1000 S99UK060921G0