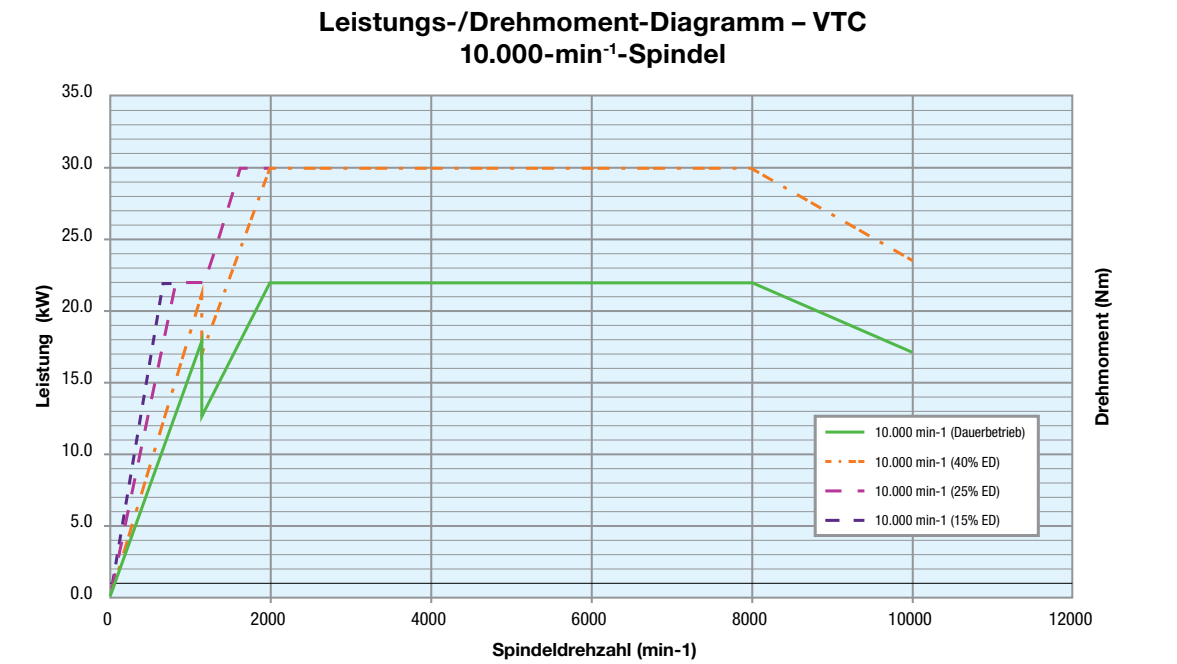


Spezifikationen

Technische Daten der Standardmaschine			VTC-800/30HD	VTC-800/20HD
Kapazität	X-Achse	mm	3000	2000
	Y-Achse	mm	800	800
	Z-Achse	mm	720	720
Spindel	Spindelkonus	–	50	50
	Max. Drehzahl	min ⁻¹	10.000	10.000
	Leistung	kW	22 – Dauerbetrieb (30-40% ED)	22 – Dauerbetrieb (30-40% ED)
	Max. Drehmoment	Nm	147 – Dauerbetrieb (175-40% ED)	147 – Dauerbetrieb (175-40% ED)
Tisch	Tischlänge	mm	3.500	2.500
	Tischlänge	mm	820	820
Eilganggeschwindigkeit	Eilgang: X-Achse	m/min	50	50
	Eilgang: Y-Achse	m/min	50	50
	Eilgang: Z-Achse	m/min	50	50
	Beschleunigung: X-Achse	G	0,5	0,5
	Beschleunigung: Y-Achse	G	0,5	0,5
	Beschleunigung: Z-Achse	G	0,5	0,5
ATC-Magazin	Werkzeuganzahl		36	36
	Max. Werkzeugdurchmesser	mm	125 (210 ^{**})	125 (210 ^{**})
	Max. Werkzeuglänge	mm	325	325
	Max. Werkzeuggewicht	kg	13	13
	Werkzeugwechselzeit	s	auf Anfrage – abhängig von Spindelkonfiguration	auf Anfrage – abhängig von Spindelkonfiguration
Kühlmittel	Druck	Bar	5	5
	Fassungsvermögen des Tanks	l	590 (2.000 ^{**})	540 (2.000 ^{**})
Maschinenabmessungen	Höhe	mm	3.430	3.430
	Breite	mm	5.805	4.805
	Tiefe	mm	3.605	3.605
	Gewicht	kg	17.500	15.200
Mittelungspegel des Schalldrucks am Bedienerstand (je nach Sonderausstattung)		dB (A)	Unter 80 dB(A)	Unter 80 dB(A)

^{**1} Bei freien Nebenplätzen, ^{**2} Optionale Hochleistungsausführung



Yamazaki Mazak Deutschland GmbH

Esslinger Straße 4-6, D-73037 Göppingen
TEL: 07161 / 675-0 FAX: 07161 / 675-273

www.mazak.de

- Änderung der technischen Daten vorbehalten.
- Dieses Produkt unterliegt sämtlichen geltenden Außenhandelskontrollgesetzen und -bestimmungen.
- Die in dieser Broschüre aufgeführten Genauigkeitskennwerte und sonstigen Daten wurden unter Referenz-Bedingungen ermittelt. Bei geänderten Bedingungen (Raumtemperatur, Werkstückmaterial, Werkzeugmaterial, Zerspanungsbedingungen usw.) können Abweichungen auftreten.

VTC-800/30H, 20H 12.05 2000 T 99V641205G 0



VTC-800/30HD VTC-800/20HD

Mazak

Fertigung von auf höchste Beanspruchung ausgelegten
Teilen mit hoher Präzision – ohne jede Ausnahme

VTC-800/30HD VTC-800/20HD

Serie VTC – Vertical Travelling Column



Die Maschinen VTC-800/30HD und 20HD sind die neuesten Modelle der äußerst erfolgreichen Mazak-Modellreihe an leistungsstarken vertikalen Bearbeitungszentren mit Fahrständer.

Diese auf höchste Leistung ausgelegten Bearbeitungszentren sind mit einer SK50-Spindel ausgestattet und damit bestens gerüstet für die Bearbeitung schwer zu zerspanender Werkstoffe wie Inconel, Gusseisen oder Titan.

Mit der von Mazak selbst entwickelten und gefertigten 10.000-min⁻¹-Spindel, die im Dauerbetrieb eine Leistung von 22 kW bei einem Drehmoment von 147 Nm erbringt, bestechen die VTC-800/30HD und VTC-800/20HD durch eine herausragende Zerspanungsleistung.

Im Betrieb kommt die VTC 800/30HD auf eine Eilganggeschwindigkeit von 50 m/min in X-, Y- und Z-Achse, bei einer Beschleunigung von 0,5 G. Zur Serienausstattung gehören 36 Werkzeuge.



Innovative Unterstützung des
Bedieners

ergonomics

Hohe Bedienerfreundlichkeit

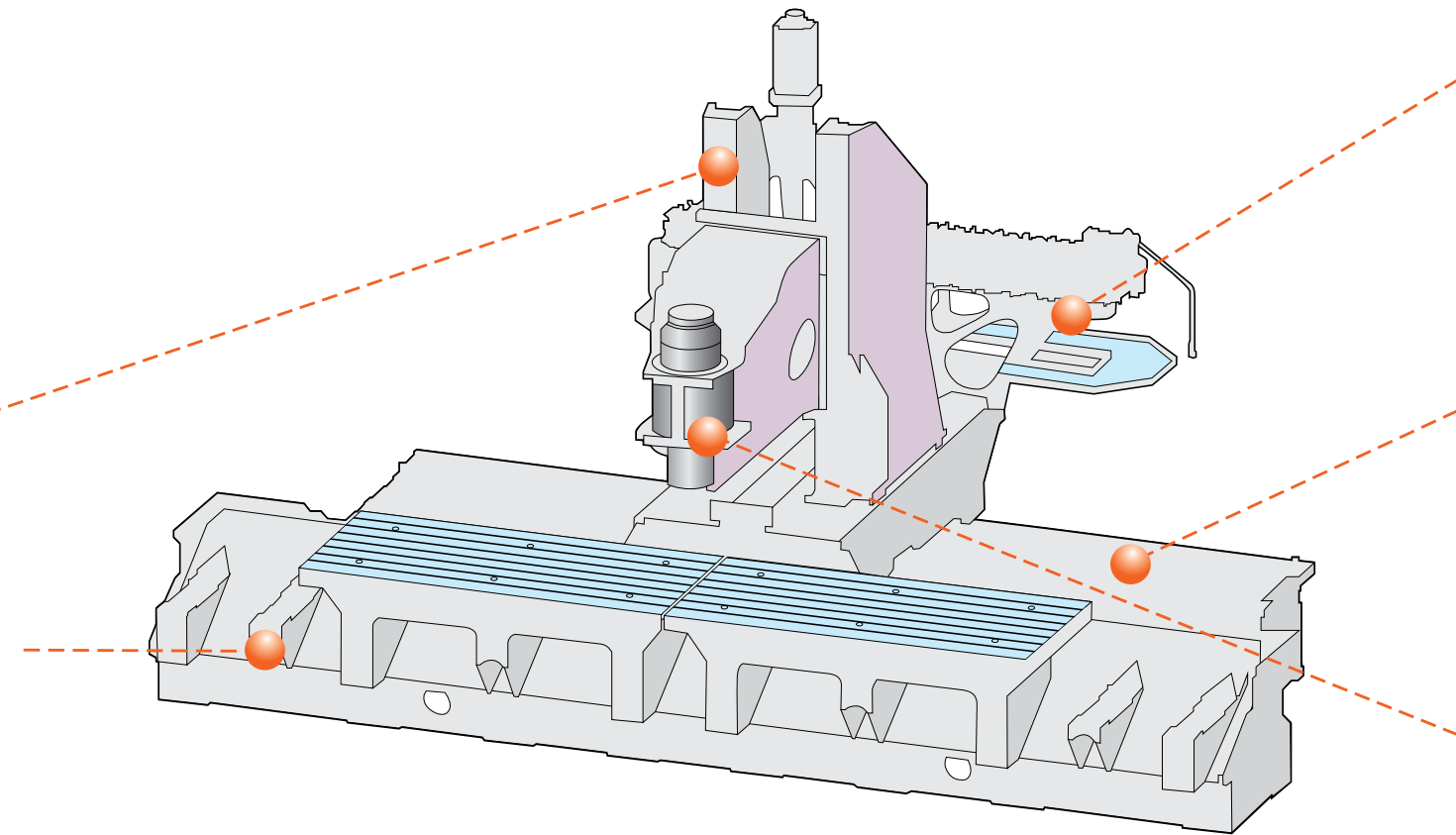
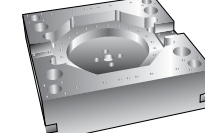
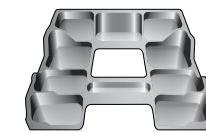
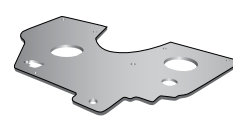
eco-friendly

Umfassende Berücksichtigung
von Umweltaspekten

Die kompakte Fahrständerkonstruktion garantiert den größtmöglichen Arbeitsbereich bei geringstmöglichem Platzbedarf. Weit zu öffnende Tür für die Kranbeladung großer Werkstücke, verstellbare CNC-Bedieneinheit und große Fenster – all diese nach ergonomischen Gesichtspunkten ausgelegten Merkmale ermöglichen die optimale Auslastung der Maschine.

Der für hohe Beanspruchung konzipierte Maschinenständer mit Querverrippung sorgt für noch bessere Torsionssteifigkeit und ermöglicht damit eine Zerspanungsleistung, die ihresgleichen sucht.

Das nach der Finite-Element-Methode (FEM) konzipierte Massivguss-Bett bietet die Steifigkeit, die für die Schwerzerspanung mit einer SK50-Spindel erforderlich ist. Optimierte Wärmebeständigkeit und Schwingungsdämpfungseigenschaften garantieren dabei höchste Genauigkeit.



Der automatische Hochleistungs-Werkzeugwechsler mit zwischengeschaltetem Werkzeugwechselarm ist für 36 Werkzeuge mit einer Länge bis 350 mm und einem Gewicht bis 13 kg ausgelegt.



Eine hohe Beweglichkeit wird durch den integrierten Direktantrieb mittels Kugelumlaufspindeln und durch die Linearrollenführungen erzielt. Daraus ergeben sich besonders günstige Achsenverfahrdaten wie die Eilganggeschwindigkeit von 50 m/min und die Beschleunigung von 0,5 G.



Dank Mazaks bewährter Spindeltechnologie mit integriertem Spindelmotor mit Luft-/Ölkühlung werden beeindruckende Leistungsdaten erzielt: eine Drehzahl von 10.000 min⁻¹, eine Leistung von 30 kW (40% ED) und ein Drehmoment von 175 Nm – all dies Werte, die für die effiziente Schwerzerspanung unerlässlich sind.



VTC-800/30HD, 20HD jetzt auch mit MAZATROL **matrix** NEXUS 2

Dank der CNC-Steuerung MATRIX NEXUS 2 der neuesten Generation kann der Arbeitsaufwand von der Programmierung bis zur Fertigstellung des ersten Werkstücks im Vergleich zu herkömmlichen EIA/ISO-Systemen deutlich verkürzt werden. Die hierdurch erzielten Vorzüge machen sich besonders bei der Bearbeitung von Prototyp-Teilen und bei der Fertigung von Teilen in kleinen bis mittleren Losgrößen bemerkbar – die Auslastung der Maschine wird hierbei optimiert.

- Optimierte Auslegung der Bedientafel für höchste Bedienerfreundlichkeit.
- Einfache und hocheffiziente Dialogprogrammierung.
- Präzisionsbearbeitung dank Steuerung im Submikrometerbereich.
- Simulation unter realen Bedingungen im Hintergrund für die Erstellung von Programmen ohne jegliche Maschinenkollisionen in kürzestmöglicher Zeit.

